

YANAK KOMPARATÖRÜ

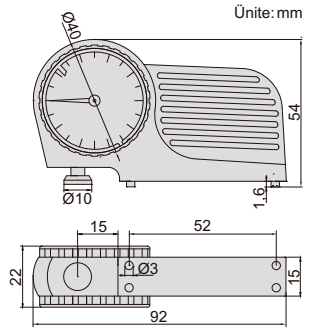
INSIZE PLUS
ALMAN MALI



ön

arka

2874-02



Ünite: mm

- Limit ucu ile tedarik edilir
- Her iki taraftan okunur

Kod	Ölçüm aralığı	Hassasiyet	Doğruluk
2874-02	0-2mm	0,05mm	±0,05mm

BLOK MASTARI

ISO 3650 Standartına uygun doğruluk

Nominal uzunluk (mm)	Sınıf 0		Sınıf 1		Sınıf 2	
	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı
0,5-10 arası	±0,12µm	0,10µm	±0,20µm	0,16µm	±0,45µm	0,30µm
10-25 arası	±0,14µm	0,10µm	±0,30µm	0,16µm	±0,60µm	0,30µm
25-50 arası	±0,20µm	0,10µm	±0,40µm	0,18µm	±0,80µm	0,30µm
50-75 arası	±0,25µm	0,12µm	±0,50µm	0,18µm	±1,00µm	0,35µm
75-100 arası	±0,30µm	0,12µm	±0,60µm	0,20µm	±1,20µm	0,35µm
100-150 arası	±0,40µm	0,14µm	±0,80µm	0,20µm	±1,60µm	0,40µm
150-200 arası	±0,50µm	0,16µm	±1,00µm	0,25µm	±2,00µm	0,40µm
200-250 arası	±0,60µm	0,16µm	±1,20µm	0,25µm	±2,40µm	0,45µm
250-300 arası	±0,70µm	0,18µm	±1,40µm	0,25µm	±2,80µm	0,50µm
300-400 arası	±0,90µm	0,20µm	±1,80µm	0,30µm	±3,60µm	0,50µm
400-500 arası	±1,10µm	0,25µm	±2,20µm	0,35µm	±4,40µm	0,60µm
500-600 arası	±1,30µm	0,25µm	±2,60µm	0,40µm	±5,00µm	0,70µm
600-700 arası	±1,50µm	0,30µm	±3,00µm	0,45µm	±6,00µm	0,70µm
700-800 arası	±1,70µm	0,30µm	±3,40µm	0,50µm	±6,50µm	0,80µm
800-900 arası	±1,90µm	0,35µm	±3,80µm	0,50µm	±7,50µm	0,90µm
900-1000 arası	±2,00µm	0,40µm	±4,20µm	0,60µm	±8,00µm	1,00µm

Sınıf ve uygulama

Sınıf	Uygulama
0	Yetkili görevli tarafından kalibrasyon laboratuvarlarında temel standartlar olarak, yüksek doğruluk ölçüm araçlarını ayarlamak, 1 ve 2, sınıf blok masterların çapını ölçmek için kullanılır
1	Çalıştaylarda, ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır Çalıştaylarda
2	Ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır

Denetleme sertifikası

INSIZE									
INSPECTION CERTIFICATE									
GAGE BLOCKS					CODE: 4100-32				
					GRADE: 0				
Nominal Size (mm)	Identification No.	Deviation (µm)	Nominal Size (mm)	Identification No.	Deviation (µm)	Nominal Size (mm)	Identification No.	Deviation (µm)	
1.005	118456	+0.04	1.20	108960	+0.08	4	115718	+0.08	
1.01	119466	0.00	1.30	091140	+0.03	5	114033	-0.02	
1.02	101529	+0.08	1.40	112170	-0.02	6	111940	+0.07	
1.03	112855	+0.08	1.5	116887	-0.02	7	116970	0.00	
1.04	112140	0.00	1.6	102449	+0.05	8	119266	+0.05	
1.05	106748	0.00	1.7	114888	+0.07	9	114947	+0.02	
1.06	113899	-0.03	1.8	101023	+0.02	10	111703	+0.08	
1.07	092053	+0.03	1.9	111542	+0.05	20	115586	+0.02	
1.08	111782	0.00	1	115273	0.00	30	101817	+0.09	
1.09	108008	-0.02	2	114741	+0.05	50	115454	0.00	
1.10	110489	+0.07	3	116618	+0.05				

Set Serial No: 110019
Standard ISO3650

Material: Steel
Standard reference temperature: 20°C

Date: Jun. 8th. 2011
Inspector: